



Prehlásenie o vlastnostiach č: G 13 01

- Jedinečný identifikačný kód výrobku: Gxxxxxx okrem tvaroviek (GTxxxxxx, GSxxxxxx) a mozaík (GDMxxxxxx)
- Typ, séria, alebo iný identifikačný kód výrobku umožňujúci jednoznačnú identifikáciu výrobku: glazovaný keramický obkladový prvok s nasiakavosťou do 3,0 % - dlaždice Color Two a POOL v katalógu RAKO OBJECT a dlaždice uvedené v katalógu RAKO HOME s katalógovým číslom viď bod 1.
- Určené použitie:
Skupina výrobkov sú glazované obkladové prvky určené na konečné úpravy vnútorných a vonkajších podláh a stien v priestoroch, ktoré môžu byť vystavené vplyvu mrazu a väčšiemu mechanickému namáhaniu, s vylúčením podláh v špeciálnych podmienkach. Farebná škála výrobkov je rôznorodá s rôznym typom dekorácie v prirodzenom kolísaní odtieňov, ktoré sú vyznačené na balení výrobku. Pred inštaláciou výrobku je nutné dbať na pokyny uvedené na obaloch a v príbalových letákoch aj v technickom katalógu výrobcu (<http://www.rako.cz/ke-stazeni/katalogy-cenik.html>). Je nutné dodržať pravidlá použitia stavebnej chémie.
- Meno, firma, kontaktná adresa: LASELSBERGER, s.r.o., Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň - Jižní Předměstí (IČ: 25238078), Česká republika, Telefón: +420 378 021 111, Fax: +420 378021 119, E-mail: info@rako.cz
- Systémy posudzovania a overovania stálosti vlastností stavebných výrobkov: 3 (príloha V. bod 1.4 Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 zo dňa 9. 3. 2011).
- V prípade prehlásenia o vlastnostiach týkajúcich sa stavebných výrobkov, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma EN 14 411: 2012 vykonal posúdenie podľa systému 3 a vydal Protokol overenia zhody typu č. 030 - 031416 Technický a skúšobný ústav stavebný Praha.
- Vlastnosti uvedené v prehlásení platia pre všetky obchodné akostné triedy:

Základné charakteristiky	Vlastnosť	Harmonizovaná technická špecifikácia
Reakcia na oheň	Trieda A1 _n /A1	bez skúšania (rozhodnutí 96/603 EHS)
Lomové zaťaženie	Hrúbka ≥ 7,5 mm min. 1100 N Hrúbka < 7,5 mm min. 700 N	EN 14 411: 2012
Pevnosť v ohybe	Min. 30 N/mm ² , samostatne min. 27 N/mm ²	
Protišmykovosť	Hodnota protišmykovosti podľa CEN/TS 16165 je uvedená v tabuľke č.1	
Hmatnosť	NPD	
Trvanlivosť pre: vnútorné použitie vonkajšie použitie: zmrazenie-rozmrazenie	Vyhovujúca Vyhovujúca	
Odolnosť proti náhlym zmenám teploty	Vyhovujúca	
Prídržnosť	-s cementovými lepidlami typu C2: ≥ 1,0 N/mm ² -s disperznými lepidlami: ≥ 1,0 N/mm ² -s reaktívnymi rezinovými lepidlami: ≥ 2,0 N/mm ²	
Uvoľňovanie nebezpečných látok -uvoľňovanie kadmia -uvoľňovanie olova	max. 0,07 mg/dm ² max. 0,8 mg/dm ²	EN 14 411: 2012
Hmotnostná aktivita ²²⁶ Ra Ekvivalentná aktivita rádia	max. 120 Bq/kg max. 370 Bq/kg	Vyhl. MZ SR č. 528/2007 Z.z. **

** Vyhláška Ministerstva zdravotníctva SR č. 528/2007 Z.z. "O požiadavkách na zabezpečenie radiačnej ochrany"
Zákon MZ SR č. 355/2007 Z.z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravotníctva

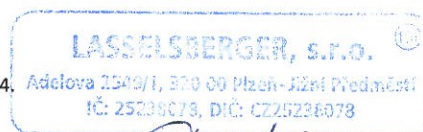
Výrobky spĺňajú požiadavky na obsah prírodných rádionuklidov v zmysle Vyhlášky č. MZ SR č. 528/2007 Z.z. v aktuálnom znení. Výrobky ďalej vyhovujú požiadavkám na uvoľňovanie Cd, Pb v zmysle ČSN EN 14 411 ed.2:2013 a môžu byť použité na pracovných doskách a na povrch stien, na ktorých sa pripravujú potraviny, a u tých, kde sa potraviny mohli dostať do priameho kontaktu s glazovanou plochou obkladového prvku.

Tabuľka č. 1 : Hodnoty protišmykových vlastností glazovaných hutných keramických obkladových prvkov podľa CEN/TS 16165 :

Názov metódy	koeficient trenia		DIN 51 130, BGR 181	DIN 51 097
Druh povrchu a identifikačný kód výrobku	μ za sucha	μ za mokra	R	(A, B, C)
Povrch protišmyk reliéfny (GRSxxxxx)	≥0,6	≥0,5	R10	B
Povrch protišmyk reliéfny GRNxxxxx)	≥0,6	≥0,5	R10	B
Povrch protišmyk reliéfny (GRHxxxxx)	≥0,7	≥0,5	-	C
Povrch hladký (GAAxxxxx) mat	≥0,5	≥0,3	-	-

- Vlastnosti produktu (výrobku) uvedeného v bode 1 a 2 sú v zhode s vlastnosťami uvedenými v bode 7. Podľa nariadenia REACH č. 1907/2006 sú keramické obkladové prvky predmetom, z ktorého sa neuvoľňujú žiadne chemické látky.

Toto prehlásenie o vlastnostiach sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.



Podpísané za výrobcu a jeho menom:
01. 10.2013 v Plzni

Ing. Zuzana Fajrová, Manažér kvality