



**® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Autoryzovaná osoba 204** zgodnie z decyzją ÚNMZ (Urzędu  
Normalizacji, Metrologii i Badań Państwowych nr 5/2017  
Oddział 0300 — Plzeň

wydaje

zgodnie z postanowieniem Ustawy Dz.U. Nr 22/1997 o wymogach technicznych na wyroby oraz zmianie i uzupełnieniu niektórych ustaw, w obowiązującym brzmieniu i § 2 o 3 Rozporządzenia Rady Ministrów Dz. U. Nr 163/2002 w brzmieniu Rozporządzenia Rady Ministrów Dz.U. nr 312/2005 i Rozporządzenia Rady Ministrów Dz. U. Nr 215/2016

## **TECHNICZNE ŚWIADECTWO BUDOWLANE**

**nr 030-059826**

**Mozaika do okładzin ściennych (twardość min. 3 stopnia) i podłogowych (twardość min. 5 stopień) do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków**

producent:

**LASSELSBERGER, s.r.o.**

REGON: 25238078

Adres producenta: 320 00 Plzeň, Adelova 2549/1

**producent:** LASSELSBERGER, s.r.o.

adres: 320 00 Plzeň, Adelova 2549/1

Zakład produkcyjny: LASSELSBERGER, s.r.o.

Adres: 320 00 Plzeň, Adelova 2549/1

**Zlecenie:** Z030220138

Autoryzowana osoba 204 na podstawie niniejszego świadectwa budowlanego potwierdza dane i właściwości technicznych wyrobu, ich poziomu i sposobach ich zagwarantowania w stosunku do podstawowych wymogów podanych w załączniku nr 1 Rozporządzenia Rady Ministrów Dz.U. 163/2002, w brzmieniu Rozporządzenia RM Dz.U. Nr 312/2005 i Rozporządzenia Rady Ministrów Dz.U. 215/2016.

Świadectwo jest specyfikacją techniczną przeznaczoną do oceny zgodności opisanego wyrobu.

Liczba stron budowlanego świadectwa technicznego łącznie strony tytułowej: 4

Ważność świadectwa do: **30 czerwiec 2023**

Osoba, która sporządziła niniejsze świadectwo budowlane:

  
**Ing. Hana Kotorová**

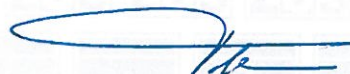
kierownik oceniający

Osoba odpowiedzialna za prawidłowość niniejszego

budowlanego świadectwa technicznego:

Plzeň, 1 czerwiec 2020





**Ing. Alexander Trinner**

zastępca kierownika autorizowanej osoby 204



## Opis wyrobu i wyznaczenie sposobu jego użycia na budowie

Mozaika do okładzin ściennych (twardość min. 3 stopnia) i podłogowych (twardość min. 5 stopień) do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków

Mozaika dzieli się na cztery grupy:

- ze stopniem nasiąkliwości do 0,5%
- ze stopniem nasiąkliwości do 3%
- ze stopniem nasiąkliwości powyżej 10%
- szkło ze stopniem nasiąkliwości do 0,5%

### 1. Wyznaczenie kontrolowanych właściwości i sposobu ich oceny.

Nr	Oceniana właściwość	Metoda badawcza	Liczba próbek Weryfikacja zgodności	Deklarowany poziom średniej wartości
1	Parametry geometryczne (poszczególne elementy)	CSN EN ISO 10545-2	10	Odchylenie średniego wymiaru krawędzi poszczególnych elementów płytki od zadeklarowanego wymiaru: $\pm 1,2$ mm  Odchylenie średniego rozmiaru krawędzi poszczególnych elementów płytki od średniej wielkości zestawu 10 testowanych próbek: zadeklarowanego wymiaru: $\pm 0,5$ mm  Grubość – odchylenie w % średniej grubości od zadeklarowanego wymiaru: $\pm 5\%$
2	Parametry geometryczne (arkusz mozaiki)	CSN EN ISO 10545-2	10	Odchylenie średniego wymiaru krawędzi arkusza od zadeklarowanego wymiaru: $\pm 0,6\%$ Odchylenie średniego wymiaru krawędzi arkusza od średniej wielkości zestawu 10 testowanych próbek: zadeklarowanego wymiaru: $\pm 0,6\%$ Szerokość spoiny - odchylenie w mm od deklarowanej szerokości spoiny: $\pm 1,0$ mm
3	Jakość powierzchni	CSN EN ISO 10545-2	30	przynajmniej 95% elementów płytek nie może mieć widocznych wad, które mogłyby naruszać jakość powierzchni
4	Nasiąkliwość	CSN EN ISO 10545-3	5	średnica $\leq 0,5\%$ , poszczególne max. $0,6\%$ $0,5\% < \text{średnica} \leq 3,0\%$ , poszczególne max. $3,3\%$ średnica $< 10\%$ , poszczególne min. $9,0\%$ (metoda wrzenia)

5	Twardość powierzchni przedniej według Mohse	CSN EN 101 (ČSN 72 5126)	3	do okładziny ściennej - twardość min. 3 stopnia  do okładziny podłogowej - twardość min. 5 stopni
6	Odporność na szok termiczny (powierzchnie szklane)	ČSN EN ISO 7459	5	bez widocznych zmian
7	Odporność na szok termiczny (powierzchnie ceramiczne)	CSN EN 10545-9	5	bez widocznych zmian
8	Odporność glazury na pęknięcia włoskowate (szkliwione powierzchnie ceramiczne)	ČSN EN ISO 10545-11	5	bez widocznych zmian
9	Odporność na płamienie	CSN EN 10545-14	5	bez widocznych zmian
10	Odporność chemiczna	CSN EN 10545-13	5	min. klasa B
11	Odporność na wgłębne ścieranie	CSN EN 10545-6	5	max 250 mm <sup>2</sup>
12	Koeficient cieplnej rozszerzalności liniowej	CSN EN ISO 10545-8	2	max.9x10 <sup>-9</sup> K <sup>-1</sup>
13	Określenie ilości uwalnianego ołowiu i kadmu	CSN EN ISO 10545-15	4	według deklaracji zawartość Pb: max. 0,8 mg/dm <sup>3</sup> zawartość Cd> max. 0,07 mg/dm <sup>3</sup>
14	Odporność na światło	IP č. 0340T056	5	bez widocznych zmian
15	Antypoślizgowość	CSN P CEN/TS 16165 DIN 51130	6 arkuszy	według deklaracji i użycia
16	Radioaktywność	-	kruszywo	Rozporządzenie SÚBJ Dz. U. 307/2002 w brzmieniu późniejszych przepisów  index czynności masy 1,0
17	Reakcja na ogień	ČSN EN 13501-1	-	Dla elementów sklasyfikowanych jako reakcja na ogień klasy A1 bez badań zgodnie z decyzją Komisji 96/603/WE, z późniejszymi zmianami

### 3. Zagwarantowanie systemu zarządzania produkcją

Wymogi systemu zakładowej kontroli produkcji są podane w załączniku nr 3 Rozporządzenia Rady Ministrów Dz. U. Nr 163/2002, z późniejszymi zmianami.

### 4. Dokumenty przedłożone przez producenta

---

### 5. Przegląd użytych przepisów technicznych, norm technicznych i pozostałych dokumentów

- Ustawa nr 22/1997 Sb., o wymaganiach technicznych dla produktów oraz o poprawkach do niektórych ustaw, z późniejszymi zmianami





- Rozporządzenie Rządu nr 163/2002 Sb., które określa wymagania techniczne dla wybranych wyrobów budowlanych, z późniejszymi zmianami
- Dekret nr 422/2016 Dz.U. w sprawie ochrony przed promieniowaniem i bezpieczeństwa źródła radionuklidów
- ČSN EN ISO 10545-2 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie wymiarów i sprawdzanie jakości powierzchni
- ČSN EN ISO 10545-3 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie nasiąkliwości wodnej, porowatości otwartej, gęstości względnej pozornej oraz gęstości całkowitej
- ČSN EN ISO 10545-6 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie odporności na wgłębne ścieranie płytek nieszkliwionych,
- ČSN EN ISO 10545-8 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie cieplnej rozszerzalności liniowej
- ČSN EN ISO 10545-9 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie odporności na szok termiczny
- ČSN EN ISO 10545-11 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie odporności na pęknięcia włoskowate płytek szklonych
- ČSN EN ISO 10545-13 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie odporności chemicznej,
- ČSN EN ISO 10545-14 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie odporności na płamienie
- ČSN EN ISO 10545-15 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie uwalnianego ołowiu i kadmu z płytek ceramicznych
- ČSN 72 5126 (zastępuje ČSN EN 101 od 05/2020) Ceramiczne elementy okładzinowe. Określenie twardości powierzchni według skali Mohsa,
- ČSN P CEN/TS 16165 Określenie stopnia antypoślizgowości powierzchni dla pieszych – Metody oceny
- • ČSN EN ISO 7459 Opakowania szklane - Odporność na szok termiczny i wytrzymałość na szok termiczny - Metody badań
- • IP nr 0340T056 Oznaczanie odporności na światło
- • Protokół końcowy FL nr 63/2014 sporządzony przez IKATES, s.r.o., Laboratorium Badań Szkła i Wyrobów Budowlanych, Tolstého 186, 415 03 Teplice
- Protokół oceny zawartości naturalnych radionuklidów sporządzony przez TZÚS s.p. Oddział w Pradze Teplice
- TN 11.01.05 Ceramiczne elementy do płytek podłogowych
- TN 11.04.06 Płytki ceramiczne

## 6. Badania weryfikacyjne

Dla potrzeb wystawienia budowlanego świadectwa technicznego nie zostały przeprowadzone badania weryfikacyjne

## 7. Dodatkowe wymogi pozwalające na ocenę zgodności

- Wyrób został zarezerwowany do załącznika nr 2, grupa wyrobów 11, nr porz. 1,4 zgodnie z Rozporządzeniem rady Ministrów Dz.U. Nr 163/2002 Coll., z późniejszymi zmianami, a zalecana metoda oceny zgodności odpowiada sekcji 7 wspomnianego rozporządzenia. Producent zapewnia system zarządzania produkcją zgodnie z wymaganiami § 7 ust. c) tego rozporządzenia.
- Nie przeprowadza się certyfikacji certyfikowanego produktu.

