



**Vyhlásenie o parametroch
č. BCN I13 J0V**

1. Jedinečný identifikačný kód výrobku : **BCN I13 J0V**
2. **SE mach3**
C – výrobní provoz 664 23 Čebín
S – výrobní provoz 742 13 Studénka
3. **Vodotesný výrobok nanášaný v tekutom stave, používaný pod keramické obklady (lepené lepidlom C2 podľa EN 12004) pre vnútorné alebo vonkajšie použitie**
4. **LB Cemix, s.r.o., Tovární ulice č.p. 36, 373 12 Borovany, ČR**
5. ---
6. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebných výrobkov : **3**
7. **NO 1020 – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, ČR**
- vydal Protokol o určení typu výrobku
č. 1020 – CPR – 020030354

8. ---

9.

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Začiatočná prídržnosť ťahom	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012
Prídržnosť ťahom po kontakte s vodou	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012
Prídržnosť ťahom po tepelnom starnutí	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012
Prídržnosť ťahom po kontakte s vápennou vodou	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012
Prídržnosť ťahom po cykloch zmrazovania – rozmrazovania	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012
Vodotesnosť	žiadnen prienik	EN 14891:2012
Schopnosť premost'ovania trhlin	$\geq 0,75 \text{ mm}$	EN 14891:2012

10. Parametre výrobku uvedené v bode 1 a 2 sú vo zhode s deklaroványmi parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu : **Petr Semera, výrobně technický ředitel LB Cemix, s.r.o., Borovany**