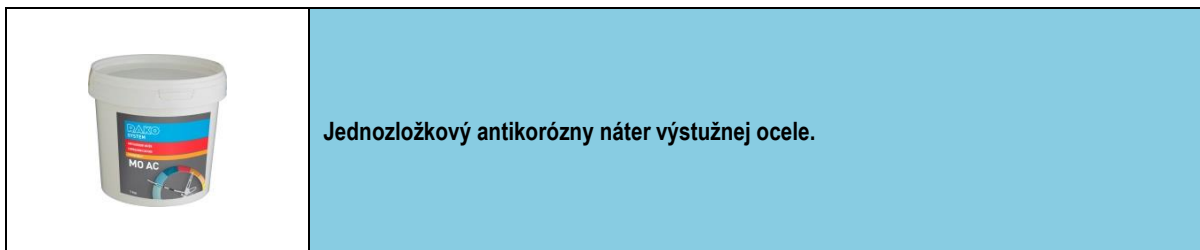


MO AC

Antikorózný náter



Jednozložkový antikorózný náter výstužnej ocele.

POUŽITIE:

Práškový materiál, ktorý po zmiešaní s vodou vytvára náter na ochranu ocelevej výstuže proti korózii.

Využitie pri údržbe železobetónu (obzvlášť na stavebné dielce zaťažované chloridmi).

Povrchová úprava ocelevej výstuže pod opravnú reprofilačnú maltu **MO 50**.

Aplikovať ihneď po očistení výstuže!

Charakteristické vlastnosti:

- hydraulicky tuhnutí stabilný náter
- výborná príľnavosť k betonárskej výstuži

ZLOŽENIE: Kamenivo, cement, inhibítory korózie, redispersovateľný polymér a prísady zlepšujúce spracovateľské a úžitkové vlastnosti výrobku.

TECHNICKÉ PARAMETRE:

| | |
|---|-----------------------------|
| Zrornosť | 0-0,3 mm |
| Množstvo zámesovej vody: | cca 0,20 l/kg |
| Hodnota pH | 12-13 |
| Prídržnosť k podkladu – oceľ | min. 0,3 MPa |
| Výdatnosť | cca 1,6 kg/ dm ³ |
| Požadovaný počet vrstiev (náterov) | min. 2 |
| Minimálna hrúbka náteru | 1 mm |
| Prípustná hrúbka vrstvy | 3-35 mm |
| Spotreba – pri vrstve 1 mm (2 nátery na oceľ Ø 14 mm) | cca 190 g/bm |
| Teplota vzduchu a podkladu pri spracovaní | +5 °C až +30 °C |
| Doba spracovateľnosti | cca 1 hod. |
| Doba schnutia (pri +20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti) | cca 5 hod. *) |
| Spôsob nanášania | štetcom |
| Čistiaci prostriedok v čerstvom stave | voda |

POZN.: Technické parametre sú stanovené pri normálnych podmienkach (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relatívnej vlhkosti vzduchu.

*) Nižšie teploty a vyššia relatívna vlhkosť predlžujú dobu schnutia a zaťažiteľnosti!

PRÍPRAVA PODKLADU:

Skorodovaná výstuž sa na opravovanom mieste odkryje (vrátane spodnej strany) a dokonale očistí od hrdze (odporúča sa vysokotlakové čistenie, opieskovanie, prípadne čistenie oceleovou kefou). Pred aplikáciou náteru musí byť povrch čistý, zbavený hrdze, prachu, masťoty a ostatných nečistôt a nesmie byť zmrznutý.

Postup miešania:

TECHNICKÝ LIST /

Suchá zmes sa postupne syje do vody a pritom sa pomocou pomaly bežiaceho mechanického miešadla, napr. vrtáčky s nasadeným miešadlom (rýchlosť cca 400 ot/min), rozmieša po dobu cca 4 minút do hustej homogénnej dobre roztierateľnej suspenzie. Behom aplikácie zmes stále miešame.

SPRACOVANIE:

Suspenziu naniesieme štetcom na výstuž zbavenú hrdze a nečistôt – povrch natrieme dva krát spojitou vrstvou s odstupom cca 3 hodin. Hrúbka vrstvy náteru je minimálne 1 mm (min. vrstva musí byť nanosená aj na rebrá ocele). Po vytvrdnutí druhého náteru (pri +20 °C minimálne po 5 hodinách) sa aplikuje reprofilačná malta **MO 50** (maximálne však po 7 dňoch). Pracovné náradie sa musí priebežne čistiť vodou.

UPOZORNENIE:

- K rozmiešaniu zmesi je nutné použiť pitnú vodu alebo vodu odpovedajúcu EN 1008.
- Dodatočné pridávanie pojív, kameniva a iných nedoporučených prísad alebo preosievanie zmesi je neprípustné.
- Zmes možno spracovávať iba za teploty vzduchu a podkladu od +5 °C do +30 °C. Nižšie teploty a vyššia relatívna vlhkosť predlžujú dobu schnutia a zafaržiteľnosti! Pri očakávaných mrazoch nepoužívať!
- Nespotrebované zvyšky zmiešajte s vodou a nechajte vytvrdnúť – možno likvidovať ako stavebný odpad, kontaminované obaly likvidujte ako nebezpečný odpad (viď bezpečnostný list).
- Iba úplne vyprázdnené a čisté obaly môžu byť recyklované.

PRVÁ POMOC, BEZPEČNOSŤ A HYGIENICKÉ PREDPISY: Viď bezpečnostný list výrobku.

SKLADOVANIE: Výrobok skladujte v suchu v originálnych obaloch – chráňte pred poškodením, pôsobením vody a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu. Pri dodržaní uvedených podmienok je skladovateľnosť 6 mesiacov. Dátum spotreby vyznačený na obale.

EXPEDÍCIA: Plastové nádoby po 5 kg a 1 kg.

KVALITA:

- Kvalita produktu je trvale kontrolovaná v laboratóriách výrobcu.
- Vo výrobe sa prevádzkuje systém riadenia výroby a uplatňuje certifikovaný systém manažmentu kvality podľa ISO 9001.
- Priebežný dozor a prípadné preukazovanie zhody je zaistené TZÚS Praha, AO č. 204.

DISTRIBÚTOR: LASSELSBERGER, s.r.o., Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň – Jižní Předměstí, Česká republika

PLATNOSŤ: Od 1. 3. 2015

Vyhradzuje si právo vykonať zmeny, ktoré sú výsledkom technického pokroku. Týmto vydaním strácajú platnosť všetky predchádzajúce vydania.